

# LONGGLITE® PBT 1100-200A

聚丁烯对苯二甲酸酯

CCP Group

## Technical Data

|                                                                         |                 |             |
|-------------------------------------------------------------------------|-----------------|-------------|
| 产品说明                                                                    |                 |             |
| PBT 1100-200A is an unreinforced natural color injection molding grade. |                 |             |
| 总体                                                                      |                 |             |
| 外观                                                                      | • 自然色           |             |
| 加工方法                                                                    | • 注射成型          |             |
|                                                                         |                 |             |
| 物理性能                                                                    | 额定值 单位制         | 测试方法        |
| 密度                                                                      | 1.31 g/cm³      | ISO 1183    |
| 熔流率 ( 熔体流动速率 ) (250°C/2.16 kg)                                          | 40 g/10 min     | ISO 1133    |
| 收缩率                                                                     |                 | ISO 294-4   |
| 横向流量                                                                    | 1.6 到 1.8 %     |             |
| 流量                                                                      | 1.8 到 2.0 %     |             |
| 机械性能                                                                    | 额定值 单位制         | 测试方法        |
| 拉伸模量 (23°C)                                                             | 2200 MPa        | ISO 527-2   |
| 拉伸应力 (断裂, 23°C)                                                         | 55.0 MPa        | ISO 527-2   |
| 拉伸应变 (断裂, 23°C)                                                         | 15 %            | ISO 527-2   |
| 弯曲模量 (23°C)                                                             | 2300 MPa        | ISO 178     |
| 弯曲应力 (23°C)                                                             | 80.0 MPa        | ISO 178     |
| 冲击性能                                                                    | 额定值 单位制         | 测试方法        |
| 简支梁缺口冲击强度 (23°C)                                                        | 5.0 kJ/m²       | ISO 179/1eA |
| 热性能                                                                     | 额定值 单位制         | 测试方法        |
| 热变形温度                                                                   |                 |             |
| 0.45 MPa, 未退火                                                           | 155 °C          | ISO 75-2/B  |
| 1.8 MPa, 未退火                                                            | 55.0 °C         | ISO 75-2/A  |
| 熔融温度                                                                    | 225 °C          | ISO 11357-3 |
| 电气性能                                                                    | 额定值 单位制         | 测试方法        |
| 表面电阻率                                                                   | 1.0E+13 ohms    | IEC 60093   |
| 体积电阻率                                                                   | 1.0E+14 ohms·cm | IEC 60093   |
| 介电强度 (2.00 mm)                                                          | 19 kV/mm        | IEC 60243-1 |
| 可燃性                                                                     | 额定值 单位制         | 测试方法        |
| UL 阻燃等级                                                                 | HB              | UL 94       |
|                                                                         |                 |             |
| 注射                                                                      | 额定值 单位制         |             |
| 干燥温度                                                                    | 120 到 140 °C    |             |
| 干燥时间                                                                    | 4.0 hr          |             |
| 加工 ( 熔体 ) 温度                                                            | 240 到 270 °C    |             |
| 模具温度                                                                    | 60 到 100 °C     |             |